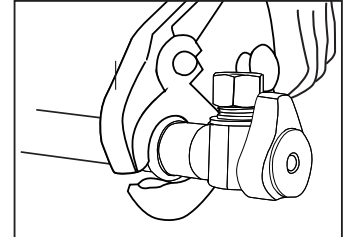
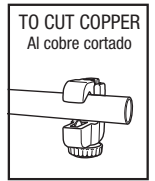


Press Connect Installation Instructions

- ▲ **CAUTION:** DO NOT INSTALL THIS PRODUCT UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS. FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN PERSONAL INJURY, PROPERTY DAMAGE OR PRODUCT FAILURE.
 - ▲ **CAUTION:** FOR USE WITH WATER IN ACCESSIBLE LOCATIONS ONLY.
 - ▲ **CAUTION:** DO NOT SWEAT WITHIN 12 INCHES OF A G2™ 1/4 TURN VALVE.
 - ▲ **CAUTION:** DO NOT USE G2 OR MULTI-TURN STOPS ON RECIRCULATION SYSTEMS EXCEEDING 115° F.
 - ▲ **CAUTION:** DO NOT USE WITH CONNECTORS HAVING A SOLID BRASS CONE OR BULL NOSE DESIGN - FRACTURES CAN DEVELOP.
 - ▲ **CAUTION:** STOP MUST BE USED FOR FULLY OPENED OR FULLY CLOSED POSITION.
 - ▲ **CAUTION:** OUTLET MUST BE CAPPED IF STOP IS BEING USED AS A TERMINATION POINT.
 - ▲ **CAUTION:** DO NOT REUSE, INSPECT ANNUALLY, REPLACE IF DAMAGED, DETERIORATION OR CORROSION IS DETECTED. FAILURE TO DO SO MAY RESULT IN PRODUCT FAILURE AND PROPERTY DAMAGE.
- Manufacturer assumes no responsibility for failure due to improper installation.
Be sure to shut off water supply before beginning installation.



PRESS CONNECT INLET

Be sure to shut off water before starting.

For use with type K, L or M hard drawn copper only. Coiled copper is not recommended.

1. Cut copper tube square, round, clean and free of burrs on the OD and ID. If sharp edges are not removed, connection may leak. Make sure stub-out length will accommodate depth of stop and flange.
2. Inspect the valve to ensure the o-ring is present, seated correctly and free of any debris. **NOTE:** Do not add lubricants to the o-ring. This could result in an improper seal.
3. Mark tube 1-1/16 in. from end. Push valve onto tube as far as possible, at least to line marking on tube is reached. Note: If the valve does not reach the mark, this will result in an improper connection.
3. Using a press tool with the proper press jaws, follow the tool manufacturer's instructions. **CAUTION:** Make sure the jaws are clean and free of any debris or build-up.

Tools Needed for Installation:

- Tube Cutter
- Press Tool with VUS or XLC profile jaws

Instrucciones de instalación de la conexión a presión

- ▲ **PRECAUCIÓN:** PARA USAR CON AGUA EN UBICACIONES ACCESIBLES SOLAMENTE.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** NO SOLDAR A MENOS DE 12 PULGADAS DE UNA VÁLVULA KT® G2™ DE 1/4 DE VUELTA.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** NO USAR LLAVES KT, G2 O MULTIVUELTA EN SISTEMAS DE RECIRCULACIÓN QUE EXCEDAN 115 GRADOS F.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** NO USAR CON CONECTORES QUE TENGAN UN CONO DE LATÓN SÓLIDO O UN DISEÑO DE TAPÓN DE CABEZA REDONDA - PUEDEN PRODUCIRSE FRACTURAS.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** LA LLAVE DEBE USARSE EN LA POSICIÓN TOTALMENTE ABIERTA O TOTALMENTE CERRADA.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** LA SALIDA DEBE ESTAR TAPADA SI LA LLAVE SE USA COMO PUNTO DE TERMINACIÓN.
- ▲ **PRECAUCIÓN:** NO REUTILIZAR. INSPECCIONAR ANUALMENTE. REEMPLAZAR SI SE DAÑA, SE DETECTA DETERIORO O CORROSIÓN. NO HACERLO PUEDE RESULTAR EN FALLAS DEL PRODUCTO Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

El fabricante no asume responsabilidad por fallas ocasionadas por una instalación inadecuada.

INSTRUCCIONES GENERALES:

- Compruebe que el tubo saliente de conexión y el ascendente estén a escuadra, sean de sección circular y no tengan rebabas.
- Apretar demasiado puede ocasionar que el producto se raje y presente fallas con el tiempo. Consulte las instrucciones más detalladas que se encuentran a continuación:

ENTRADA DE CONEXIÓN A PRESIÓN

Asegúrese de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Usar solamente con el tipo K, L o M de cobre duro. No se recomienda el cobre en espiral.

1. Corte el tubo de cobre de manera recta, redonda, prolija y sin asperezas en el OD y el ID. Si no se quitan los bordes afilados, es probable que la conexión tenga fugas. Asegúrese de que la longitud del extremo del conducto quede acorde a la profundidad de la llave y la brida.
2. Revise la válvula para asegurarse de que haya un anillo O, bien colocado y sin residuos. **NOTA:** No le agregue lubricantes al anillo O. Esto podría perjudicar el sellado.
3. Maque el tubo en 1-1/16 pulg. desde el extremo. Empuje la válvula dentro del tubo lo más que pueda, al menos hasta que alcance la marca de la línea en el tubo. **Nota:** Si la válvula no llega hasta la marca, la conexión no se realizará de manera correcta.
3. Con una herramienta de prensa que tenga las mordazas adecuadas, siga las instrucciones del fabricante de la herramienta. **PRECAUCIÓN:** Asegúrese de que las mordazas estén limpias y libres de residuos y acumulaciones.

Herramientas necesarias para la instalación:

- Cortador de tuberías
- Herramienta de prensa con mordazas de perfil VUS o XLC

